

Husmann[®]
Umwelt-Technik



AKKUBETRIEBENER SPB MIT
SOLARUNTERSTÜTZUNG

SPB BP

BATTERY POWERED



Die nachhaltige Verdichtung von Wert- und Reststoffen - mit dem akku- betriebenen Selbstpressbehälter von HUSMANN!

Der akkubetriebene Selbstpressbehälter mit Solar-
unterstützung vereint die Vorteile der bewährten
HUSMANN Pressentechnik mit neuester Akkutechno-
logie. Die großzügig ausgelegte Batterie ermöglicht
dabei bis zu 70 Presshübe bei konstant hoher Press-
kraft und erreicht so vergleichbare Füllgewichte wie
unser konventioneller SPB.



Auf dem Behälterdach montierte Solarpanels laden die Batterien bei
Sonneneinstrahlung oder heller Umgebung kontinuierlich auf. Reicht
die Sonneneinstrahlung nicht aus, lässt sich die Batterie mit dem integ-
rierten Laderegler zudem über die reguläre 230V-Spannungsversorgung
aufladen. Somit kann der Behälter auch abseits von einer Starkstrom-
versorgung genutzt werden, im Sommer – je nach Nutzungshäufigkeit
– sogar komplett autark über die Solarpanels.

VERDICHTEN MIT DER KRAFT DER SONNE!

Bei entsprechender Sonneneinstrahlung und Nutzung der Maschine ist ein netzunabhängiger Betrieb möglich.



Durch das neu entwickelte, energieeffiziente Hydraulikaggregat verringert sich die Energieaufnahme im Vergleich zu einem konventionellen Pressbehälter um fast 50%! Die Nutzungszeit der Presse wird entsprechend verlängert. Die Bedienung der Maschine ist denkbar einfach: Bei einem Druck auf den Startknopf wird genau ein Presshub durchgeführt. Der Presskolben fährt danach wieder direkt auf die Startposition zurück. So kann im freien Pressraum Material gesammelt werden, um möglichst viel Material mit einem Pressvorgang zu verdichten. Das schont den Akku und die Umwelt.

Das übersichtliche Bedienpanel enthält zusätzlich zu den Bedienelementen die Ladestandsanzeige, sodass auf einen Blick erkennbar ist, ob ein Nachladen des Akkus erforderlich wird.

FUNKTIONS- UND QUALITÄTSMERKMALE

Hochleistungsakkumulator

Der Hochleistungsakku (Lithium-Eisen-Phosphat) mit einer Kapazität von 5 kWh bietet eine gute Energiedichte und ist wartungsfrei. Auch gegenüber Temperaturschwankungen ist er verglichen mit anderen Technologien unempfindlich.



Netzunabhängig durch Solarpanels

Die in der Grundkonfiguration enthaltenen zwei Solarpanels mit einer Nennleistung von 100 Wp laden den Akku bei Sonneneinstrahlung kontinuierlich auf. Ein Betrieb unabhängig vom Stromnetz ist bei entsprechender Nutzung möglich.

Intuitives Bedienkonzept

Ein Knopfdruck – ein Pressvorgang. Die übersichtliche Bedienung mit klarer Ladestandsanzeige ermöglicht es dem Betreiber, die Anlage schon nach kurzer Einweisung zu bedienen. Der intelligente Ladecontroller schützt die Elektronik dabei vor Fehlbedienung. So kann die Lebensdauer des verbauten Akkus optimiert werden.



230 V-Anschluss

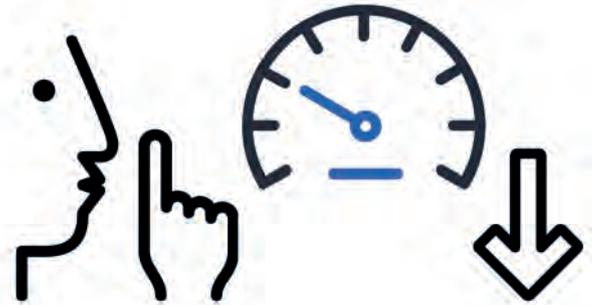
Kein Starkstrom erforderlich! Der verbaute Akku lässt sich über einen gewöhnlichen 230V-Anschluss laden - von 0% auf 100% in ca. 8 Stunden.

FUNKTIONS- UND QUALITÄTSMERKMALE

Frequenzgesteuerter 8 kW-Motor

Mit der Verwendung eines frequenzgesteuerten Motors ergeben sich weitere Vorteile für den Nutzer: So kann die Drehzahl des Motors bei Bedarf verringert werden, um durch einen langsamer laufenden Presskolben einerseits die Geräuschemissionen zu verringern und andererseits die Energieeffizienz weiter zu erhöhen.

Insbesondere für den Einsatz in bewohnten Gebieten bietet sich die Nutzung des „Silence Mode“ an.



Intelligente Steuerung

In Abhängigkeit vom Füllstand des Behälters passt sich der Pressdruck automatisch an. Insbesondere bei fast leerem Behälter führt dies zu Energieeinsparungen.

Die in der Bedienung integrierte 75%-Vorvollmeldung zeigt an, dass der Behälter bald gefüllt ist.

SPB im Standardformat

Durch sorgfältiges Engineering konnte der Platzbedarf des optimierten Hydraulikaggregates so reduziert werden, dass die erforderlichen Komponenten in unseren Selbstpressbehältern mit den bewährten Abmessungen Platz finden. Die Außenmaße der Maschine ändern sich nicht.



AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

Remote-Zugriff

Auch aus der Ferne lässt sich der aktuelle Status des Selbstpressenden Behälters überprüfen. Mit dem optional erhältlichen Remote-Zugriff können Position, Füllstand und Ladezustand der Maschine überprüft werden.

Machine info (Trash Compactor)

1. Riser (1) 2. 204 3. 204 4. 204

1. Riser (1) 2. 204 3. 204 4. 204

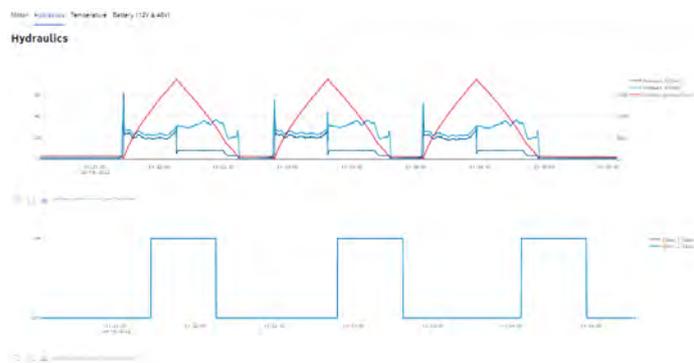


Last location



Machine Info

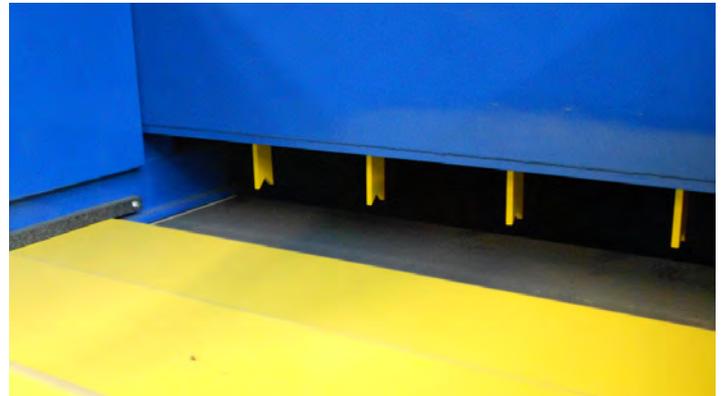
Properties	Value
Device	Trash_Compactor1
TID	4195L
Device Type	Trash Compactor
Last Date	20.01.2022 16:13:04
Last GPS	20.01.2022 16:13:04
Timezone	Europe/Berlin
Ampld_Error_Message (Hex)	8015_8000
Ambient_Temp (°C)	16
BMS_Stat (Hex)	04
Battery_Chg_Temp_Max (°C)	7.8
Battery_Chg_Temp_Min (°C)	5
Battery_Charging_Status_12V (Hex)	Not in charge



Darüber hinaus erfasst der Maschinencontroller die Druckverläufe im Hydrauliksystem, sodass auch hier im Detail die Entwicklung vom Füllstand der Presse und des Akkus nachvollzogen werden können.

Nutzung üblicher Optionen

Durch die Nutzung des Standard-Selbstpressbehälters als Basis lassen sich viele der bewährten Optionen weiterhin für den akkubetriebenen SPB mit Solarunterstützung nutzen.





WIR SIND, WO SIE SIND!

Für Sie verfügbar in

- Europa
- China
- USA
- Mexiko
- Brasilien
- Chile
- Mittlerer Osten
- Thailand
- Südafrika
- Australien

...



Husmann[®]
Umwelt-Technik

Husmann Umwelt-Technik GmbH

Gewerbegebiet Nord 2
D-26892 Dörpen
Tel.: +49 (0) 49 63 / 91 10 - 0
Fax: +49 (0) 49 63 / 91 10 - 50
info@husmann.com

Maschinenfabrik Husmann GmbH

Gerhard-Husmann-Straße 2 - 4
D-49762 Lathen
Tel.: +49 (0) 59 33 / 93 18 - 0
Fax: +49 (0) 59 33 / 93 18 - 50
info@husmann-web.de

Husmann Maschinenfabrik GmbH

Roßfelder Straße 55
D-74564 Crailsheim
Tel.: +49 (0) 79 51 / 93 79 - 0
Fax: +49 (0) 79 51 / 93 79 - 29
husmann-crailsheim@husmann.com

Husmann Umwelt-Technik GmbH

Am Sportplatz 6
D-16909 Heiligengrabe
Tel.: +49 (0) 3 39 62 / 80 31 - 0
Fax: +49 (0) 3 39 62 / 80 31 - 12
husmann-heiligengrabe@husmann.com

Containerbau & Umwelttechnik Lübben GmbH

Postbautenstraße 2
D-15907 Lübben
Tel.: +49 (0) 35 46 / 41 23
Fax: +49 (0) 35 46 / 41 39
info@containertechnik.de

Entsorgungstechnik Zehetleitner GmbH

Roitham 50
A-4714 Meggenhofen
Tel: +43 (0) 7247 / 72106
Web: www.et-z.at
Mail: office@et-z.at



www.husmann.com